



NOTA :
 Dimensions en mm
 Matière : alliage d'aluminium 5083 ou 5086
 La bride doit être soudée sur le puits sans le propulseur.
 Contrôler la planéité après soudure (surface A).
 * Le client réalisera la partie inférieure du puits (Epaisseur des parois : 6 mm)
 en prenant soin de ne pas laisser de cordons de soudure sur la partie mentionnée.
 ** : Cote intérieure du puits à respecter impérativement sur toute la hauteur.
 ! Attention aux modifications d'échelle lors de l'impression !
 EN CAS DE DOUTE, MERCI DE NOUS CONTACTER.

NOTE :
 Dimensions in mm
 Material : 5083 or 5086 aluminium alloy
 The flange must be welded without the thruster fitted on the mounting base .
 Check the flatness after welding (A surface).
 *The customer will manufacture the lower part of the mounting base (sheet metal thickness : 6 mm)
 taking care not to let welding lines inside.
 ** : Keep these dimensions on the whole height of the part.
 ! Be careful to scales modification when printing !
 IN CASE OF DOUBT, PLEASE ASK.

This drawing is our property.
 It can't be reproduced
 or communicated without
 our written agreement.

DRAWN BY		DATE	DRAWING TITLE	
SB		03/03/2009	VP112050-BRIDE ALU VIP250-Dimensions générales	
CHECKED BY		DATE	SIZE	REV
XXX		xxx	A3	B
DESIGNED BY		DATE	DRAWING NUMBER	SHEET
XXX		xxx	XXX	1/1
SCALE			1:2 WEIGHT (kg)	XXX
			B	A